

sommaire

Série 000 : Définitions générales des ambiances

- 001 / 001** (suite) Définitions des ambiances intérieures et atmosphères extérieures
- 002 / 002** (suite) Locaux agro-alimentaires et frigorifiques / Classement des locaux en fonction des ambiances

Série 010 : Caractéristiques des aciers

- 011** Le système d'unité international
- 012 / 012** (suite) Nuances d'aciers utilisées en construction métallique / Poutrelles, laminés marchands, produits plats
- 013 / 013** (suite) Nuances d'aciers utilisées en construction métallique / Tubes et profils creux

Série 110 : Travaux de peinture anti-corrosion sur supports ferreux non revêtus

- 111** Travaux préparatoires du support / Règles de l'Art
 - 112** Travaux préparatoires du support / Eléments pour la rédaction d'un D.P.M type
 - 113** Travaux de métallerie en extérieur / Document particulier du marché
 - 114-1 / 114-2** Les pièges de l'appel en garantie peinture
 - 115** Garantie "biennale" des travaux de peinture
 - 116** Spécifications techniques du décapage par projection d'abrasifs
- ## Série 120 : Supports ferreux / Procédés de protection de surface
- 121** Galvanisation / Terminologie
 - 122** Galvanisation à chaud au trempé des produits finis / Travaux préparatoires du support
 - 123-1 / 123-2 / 123-3** Galvanisation à chaud au trempé des produits finis / Epaisseurs minimales des revêtements
 - 124** Galvanisation à chaud au trempé des produits finis / Reconditionnement
 - 125 / 125** (suite) Galvanisation à chaud au trempé des produits finis / Galvanisateurs adhérents à Galvazinc Association

Série 130 : Autres procédés de protection de l'acier

- 131** Traitement ne comportant pas de peinture de finition / Métallisation (projection thermique)
- 132** Traitement ne comportant pas de peinture de finition / Galvanisation à chaud au trempé des produits finis
- 133** Traitement comportant une peinture de finition par thermolaquage
- 134** Métallisation et thermolaquage / Epaisseurs minimales des revêtements
- 135** Galvanisation à chaud et thermolaquage / Epaisseurs minimales des revêtements
- 136** Electrodeposition par cataphorèse et thermolaquage / Epaisseurs minimales des revêtements
- 137** Primaire poudre riche en zinc (PPRZ) et thermolaquage / Epaisseurs minimales des revêtements

Série 140 : Aciers inoxydables pour le bâtiment

- 141 / 141** (suite) Les références d'aciers inoxydables
- 142** Tubes soudés de construction
- 143** Aspects de surface
- 144** Entretien des surfaces
- 145** Peinture sur acier inoxydable
- 146-1** Salissures et produits de nettoyage
- 146-2** Fournisseurs de produits de nettoyage

Série 220 : Aluminium

- 221** Film anodique sur l'aluminium destiné à l'architecture / Le label de qualité EURAS/EWAA de QUALANOD
- 222** ADAL / Liste des anodiseurs titulaires du Label QUALANOD
- 223** Les revêtements par thermolaquage de l'aluminium destiné à l'architecture / Le Label de qualité QUALICOAT
- 224 / 224** (suite) ADAL / Liste des laqueurs titulaires du Label QUALICOAT
- 225** "Finition Marine

Avant-propos

La protection des ouvrages de métallerie vis-à-vis de la corrosion est une des préoccupations constante du métallier.

Cela correspond également à une demande permanente de la part des architectes et des maîtres d'ouvrage qui souhaitent disposer de produits finis, protégés durablement et avec un état de surface irréprochable.

Le choix du traitement de surface dépend du support, acier, inox, aluminium,... ainsi que du degré d'agressivité du milieu environnant, des ambiances intérieures plus ou moins humides, des atmosphères extérieures plus ou moins corrosives,...

Les fiches techniques rassemblées dans ce guide, qui constituent un premier travail du GT3, sont principalement axées sur le support acier, à savoir :

- . les travaux de peinture anti-corrosion sur support ferreux non revêtus,
- . les procédés de protection tels que métallisation, thermolaquage,
- . les aciers inoxydables.

Elles permettent aux métalliers de préconiser le bon traitement de surface et d'exécuter l'ouvrage avec la qualité attendu par le client.