



- | |
|---|
| <ul style="list-style-type: none">- Secteur : Textile Habillement- Filière : Qualité et Contrôle Textile- Niveau : Technicien Spécialisé |
|---|

1. Description générale du métier

Le « Responsable du Contrôle Qualité Textile » est appelé à travailler dans des entreprises de fabrication de produits textiles ou dans des laboratoires qui peuvent être indépendants, intégrés à une unité de production ou encore intégrés à une plate-forme.

Le « RCQT » doit être capable de prendre des décisions impartiales et d'en rendre compte à une personne d'un niveau hiérarchique au moins égal ou supérieur à celui d'un responsable de production. Selon la taille de l'entreprise, le « RCQT » sera amené à travailler de façon plus ou moins spécialisée en filature, tissage, tricotage et/ou ennoblissement. En fonction de l'évolution du système qualité en place, il aura des responsabilités pouvant atteindre celles d'un responsable qualité tout en ayant à effectuer lui-même des contrôles et essais.

2. Profil de la formation

A l'issue de sa formation le lauréat de la filière « QCT » aura acquis les compétences requises pour occuper efficacement des fonctions dans tous les processus du textile et à tous les niveaux de responsabilité requis.

L'exercice efficace de cette fonction de travail, aussi bien en entreprise qu'en laboratoire, nécessite de connaître parfaitement les principes de base du textile, d'avoir une expérience dans la pratique des essais, d'avoir une bonne compréhension des processus de production et de l'interconnexion des effets de certains défauts sur les postes en amont et/ou en aval. Cette connaissance du processus textile-habillement, combinée à la connaissance des concepts et outils qualité, lui permet d'exécuter les tâches du Contrôle qualité textile:

- Définir les contrôles ou essais à réaliser ;
- Organiser les conditions requises pour l'essai ;
- Réaliser les essais et contrôles ;
- Rédiger des rapports d'essais ;
- Exploiter les résultats des essais ;
- Assurer le suivi métrologique des équipements de contrôle, de mesure et d'essais ;
- Assurer la gestion des consommables ;
- Participer à la gestion du système qualité.

3. Formation

La durée de formation est étalée sur **deux années**. Le mode de formation est actuellement résidentiel et pourra être proposé en alterné avec un découpage prédéfini.

4. Conditions d'admission :

Pour être admis au concours donnant accès au programme « Qualité et Contrôle Textile » le candidat doit satisfaire aux conditions suivantes :

- Être titulaire d'un bac scientifique.
- Être âgé de moins de 23 ans pour les bacheliers et 26 ans pour les licenciés.

Un concours, pour ceux qui seront admissibles, pourrait être exigé et accompagné des tests suivants :

- Un test psychotechnique,
- Un test de mathématique et de statistique,
- Un test de français,

Le but de ces tests seraient de vérifier des points tels que :



- L'intérêt pour le métier,
- La capacité à comprendre, à écrire et à parler le français,
- L'esprit de rigueur et d'intégrité,
- Les aptitudes pour le métier.

5. Programme de la formation

Le **programme** est défini par compétences, formulé par objectifs et découpé en modules. Il est conçu selon une approche globale qui tient compte à la fois des besoins de formation et de la situation de travail. On y énonce les compétences minimales que l'apprenant doit acquérir pour obtenir son diplôme.

Le programme de formation est dispensé en **2030 heures** et étalé sur **deux années** de formation, dont un stage technique de 1 mois et demi à la fin de la formation.

N° Module	Modules	Total
EGTS1	Arabe	30
EGTS2	Communication écrite et orale	210
EGTS3	Anglais technique	70
EGTS4	Législation/PME	30
M01	Métier et formation	15
M02	Fonction qualité dans une entreprise textile	85
M03	Santé, sécurité au travail et protection de l'environnement	45
M04	Bureautique	90
M05	Notions fondamentales de chimie en relation avec les essais textiles	60
M06	Matières textiles	75
M07	Processus et produits de la Filature	70
M08	Essais sur matières et sur fils	105
M09	Processus de production des étoffes et produits confectionnés	180
M10	Essais sur étoffes et produits confectionnés	75
M11	Analyse des performances des produits textiles	60
M12	Traitement des données des essais	110
M13	Demandes clients	120
M14	Fondements du management de la qualité	150
M15	Equipements et consommables	90
M16	Fiabilité des méthodes d'essais	60
M17	Gestion des activités du laboratoire	45
M18	Moyens de recherche d'emploi	15
M19	Stage en entreprise	240
TOTAL		2030

6. Evaluation de la formation

La formation dispensée est modulaire et les évaluations sont organisées sous forme de :

- Contrôles continus ;
- Examens de fin de module ;
- Examens de passage ;
- Examen de fin de formation

7. Perspectives professionnelles



Avec de l'expérience, les CQT qui travaillent au sein de laboratoires d'essais ayant démontré les capacités et la volonté d'apprendre et d'évoluer peuvent accéder à des postes de responsable de Laboratoire où ils seront l'interface entre le client et les techniciens. Selon leur potentiel, avec l'expérience et une formation appropriée, les CQT peuvent également accéder à des postes de Management qualité où ils seront responsables qualité dans des unités de production textile.