



LA DEMARCHE LEAN MANAGEMENT DANS LE SECTEUR AUTOMOBILE

100% e-learning- Intra ou mix learning

Objectif et moyens pédagogiques

Le Lean Management vise l'**Excellence Opérationnelle**, par la réduction des temps de cycles de création de valeur en éliminant continuellement les gaspillages dans tous les processus de l'entreprise. La fabrication Lean trouve ses racines dans la célèbre chaîne de montage du modèle T d'Henry Ford et dans le système de production Toyota (TPS) du début du XXe siècle. Parfois appelée « production Lean » ou « méthode juste-à-temps », la fabrication Lean se concentre sur l'augmentation du débit de production, tout en contrôlant les coûts et en minimisant les déchets.

Le Lean Management vise également l'**Excellence Organisationnelle** en améliorant l'efficacité des processus en éliminant les dysfonctionnements et les irritants.



Pour déployer une démarche d'excellence opérationnelle basée sur les principes du Lean, les collaborateurs de votre entreprise doivent maîtriser les outils et principes de base qui vont servir de socle pour améliorer les performances de votre entreprise.

C'est dans ce cadre que nous avons développé notre offre de formation qui permet de s'adapter au 3 formes d'apprentissage (E-Learning, intra ou mix Learning). Dans le cadre des formations en présentiel le programme sera ajuster pour répondre à vos besoins et pourra permettre de commencer le déploiement de certains outils au sein de percée Kaizen.

Une évaluation des connaissances en ligne est systématiquement réalisée en début et en fin d'apprentissage.

POUR QUI, PRÉREQUIS ET DURÉE ?

- ♦ **Pour qui :** Acteurs du secteur automobile
- ♦ **Prérequis :** Connaître le secteur automobile
- ♦ **Fonctions :** Toutes les fonctions de l'entreprise
- ♦ **Durée :**
 - ♦ Equivalent 28 heures en enseignement à distance (FOAD)
 - ♦ Equivalent 6 jours en intra
 - ♦ Equivalent 4 jours mix Learning

Programme de la formation



100% e-learning- Intra ou mix learning

Les cours de notre formation	
1.	INTRODUCTION AU LEAN ET AU LEAN 6 SIGMA
2.	LES GASPILLAGES
3.	LES INDICATEURS PHYSIQUES DE PERFORMANCE
4.	INTRODUCTION AUX OUTILS DE L'ANALYSE DES FLUX
5.	LA VSM
6.	DIAGRAMME SPAGHETTI ET ANALYSE DE DEROULEMENT
7.	METHODE VERT ROUGE ET GRAPHE TEMPS VALEUR
8.	SUPERVISION ACTIVE
9.	METHODE RESOLUTION DE PROBLEME
10.	5S
11.	KANBAN
12.	HEJUNKA
13.	TPM NIVEAU 2
14.	APPRO BORD DE LIGNE
15.	SMED
16.	LA MAITRISE STATISTIQUE DES PROCEDES
17.	AMDEC
18.	STANDARDISATION
19.	MAISON DU LEAN