

- **Secteur : Fabrication Mécanique**
- **Filière : Mécanicien Général Polyvalent**
- **Niveau : Qualification**

1. Description générale du métier

La fonction principale du Mécanicien Général Polyvalent est de produire des pièces mécaniques sur machines conventionnelles

Il travaille dans la majorité des cas dans des entreprises de production des secteurs d'activité du chantier naval, de l'automobile, de la mécanique générale et de précision.

2. Profil de la formation

A l'issue de la formation, le stagiaire sera en mesure d'exécuter les opérations et les activités suivantes:

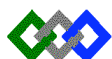
- Mesurer et contrôler à l'aide d'instruments ;
- Diagnostiquer une pièce de rénovation ;
- Établir un mode opératoire ;
- Réaliser des pièces unitaires ou de séries en tournage, fraisage et rectification ;
- Travailler en établi et assembler des composants mécaniques de base ;
- Maintenir en bon état de fonctionnement le poste de travail.

3. Formation

La durée de formation est étalée **sur deux années**. Le mode de formation est résidentiel ou alterné.

4. Conditions d'admission

- Age maximum : 25 ans
- Niveau scolaire : 3ème année de l'Enseignement Préparatoire (ex- 9ème année de l'Enseignement Fondamental) ou plus.
- Aptitudes et qualités exigées pour l'exercice du métier :
 - Bonne dextérité
 - Etre méticuleux
 - Avoir un esprit créatif
- Mode de sélection des candidats à la formation :
 - Remplissage du dossier d'orientation
 - Réussite aux tests d'admission



5. Programme de la formation

Le programme de formation est dispensé sur **22 modules** en **2592 heures** réparties sur deux années de formation. Un stage d'observation (1mois) est programmé à la fin de la première année et un stage technique (2 mois) est programmé à la fin de formation.

MODULES	HEURES
Arabe	36
Français	126
Législation / PME	36
Hygiène et sécurité au travail	18
Réalisation des opérations de base en tournage	162
Réalisation des opérations de base en fraisage	162
Mesure et contrôle à l'aide d'instruments	54
Travaux d'établi et réalisation d'opérations de perçage et de taraudage	72
Lecture et interprétation des documents de fabrication	54
Réglage et Conduite d'une production de série	94
Représentation d'une pièce en dessin technique	108
Assemblage d'éléments mécaniques	54
Établissement d'un mode opératoire simple	54
Réalisation des opérations de base en rectification	72
Résolution des calculs professionnels simples	108
Réalisation des pièces complexes en tournage et fraisage	366
Application des notions de technologie professionnelle	108
Réalisation d'ensemble mécanique composé de pièces polyvalentes	108
Entretien de premier niveau de son poste de travail	18
Fabrication d'une pièce de rénovation	90
Utilisation d'un micro-ordinateur	20
Activités personnelles	384
Stage en entreprise	288
TOTAL	2592

6. Evaluation de la formation

La formation dispensée est modulaire et les évaluations sont organisées sous forme de :

- Contrôles continus ;
- Examens de fin de module ;
- Examen de fin de formation

7. Perspectives professionnelles

Un Mécanicien Général Polyvalent peut selon les aptitudes qu'il démontre progresser à terme vers un poste de chef d'équipe.