

Fiche Technique:Formation maintenance mécanique au Maroc

Objectifs de la formation

- Réduire les pannes, stabiliser la production et renforcer la sécurité terrain.
 - Structurer des routines préventives réalistes et professionnaliser le curatif.
 - Introduire le prédictif quand pertinent; fiabiliser les composants critiques.
 - Standardiser l'exécution (check-lists, contrôles post-intervention, traçabilité).
 - Améliorer OEE, MTBF, MTTR via des indicateurs simples et un cycle d'amélioration continue.
- Livrables clés fournis: check-lists d'intervention, matrices de criticité, protocoles de lubrification et d'alignement, fiches de montage, trames de rapports RCA.

Population cible

- Responsables maintenance, ingénieurs fiabilité, superviseurs, techniciens et méthodes.
- Équipes production, HSE et achats techniques pour l'alignement transversal.
- Sites multi-usines souhaitant harmoniser standards et routines d'audit.
- Nouveaux collaborateurs (onboarding sécurisé: LOTO, consignation, contrôles).
- Prérequis recommandés: base en mécanique des machines et expérience terrain (modules d'acculturation possibles).

Durée de la formation

Option	Détail
Stage intensif	3 jours
Parcours modulaire	6 à 8 jours (à la carte)
Durée d'un module	Typiquement 1 jour
Modalités	Présentiel, distanciel synchrone ou format mixte

Programme de la formation

Parcours modulaire pouvant être contextualisé par secteur, marque d'équipements et exigences réglementaires.

Module 1 — Fondamentaux et sécurité

- Politique de maintenance, priorisation par criticité, rôles Maintenance/Production.
- HSE (LOTO, EPI, permis), standards d'intervention, check-lists et traçabilité.

Module 2 — Lubrification, contamination et plans de graissage

- Choix huiles/grasses, fenêtres de changement, contrôle de contamination, analyse d'huile.
- Standardisation des gammes, sécurisation des procédures et traçabilité.

Module 3 — Roulements, montage et contrôle

- Tolérances, jeux, ajustements, modes de défaillance; montage à chaud/froid.
- Démontage contrôlé, mesures de jeu, mise en service sécurisée; lecture vibratoire.

Module 4 — Alignement des machines tournantes

- Préparation, mesures et corrections; alignement laser et contrôles thermiques.
- Réduction des vibrations, de l'usure et de la consommation; rapports d'alignement.

Module 5 — Étanchéité et maîtrise des fuites

- Joints, garnitures, presse-étoupes; adaptation au fluide, pression et vitesse.
- Prévention des fuites, propreté des machines; standards auditables.

Module 6 — Réducteurs, transmissions et engrenages

- Mise en service, contrôles de backlash, qualité des dentures, rodage.
- Inspections et critères d'acceptation; défauts (pitting, scuffing) et actions correctives.

Module 7 — Analyse de défaillance et RCA orientée terrain

- RCA, 5-Why, AMDEC, arbres de défaillance pour passer du symptôme à la cause racine.
- Rapports, priorisation et plans d'action testés, mesurés et pérennisés.