

Fiche Technique: Formation Maintenance des équipements industriels au Maroc

Objectifs de la formation

Synthèse des résultats attendus et compétences opérationnelles.

- Élaborer une stratégie maintenance robuste (préventif/correctif/prédictif) pour réduire les arrêts et le TCO.
- Construire un plan de maintenance par criticité avec gammes normalisées et fréquences adaptées.
- Mettre en place des inspections et contrôles conditionnels sur les actifs critiques.
- Analyser les défaillances (5 Whys, Ishikawa, AMDEC) et traiter les causes racines.
- Déployer une GMAO efficace (demandes, OT, historiques) et piloter par la donnée.
- Suivre les KPIs (MTBF, MTTR, TRS/OEE) et gérer le stock de pièces critiques.

Chaque module aboutit à un livrable opérationnel (procédure, modèle, tableau de bord) directement exploitable sur site.

Population cible

Profils concernés et prérequis.

- Responsables maintenance, chefs d'atelier, ingénieurs méthodes, techniciens.
- Responsables production et qualité, directeurs d'usine.
- Acheteurs industriels et responsables QHSE impliqués dans le cycle de vie des équipements.
- Tous niveaux: remises à niveau (méca/élec/autom), approfondissements fiabilité, modules experts IoT et GMAO.
- Connaissances de base machines appréciées mais non indispensables (pré-modules inclus).
- Adaptée aux contraintes du tissu industriel marocain (disponibilité, énergie, parc ancien/multi-marques).

Durée de la formation

Formats proposés et rythme.

Format	Durée	Modalités
Bootcamp intensif	3 à 5 jours	Présentiel et/ou distanciel synchrone
Parcours certifiant	6 à 8 semaines	Blended learning (sessions + e-learning)
Accompagnement sur site	Rythme ajusté	Ateliers, diagnostics, coaching terrain

Programme de la formation

Modules progressifs, centrés sur des cas réels marocains et des ateliers d'application.

Module 1 — Fondamentaux de la maintenance industrielle

- Politiques de maintenance, rôles, flux de demandes, règles HSE.
- Diagnostic initial et KPIs (TRS/OEE) pour prioriser.

Module 2 — Méthodes et outils de fiabilité

- AMDEC, Pareto pannes, RCM, MTBF/MTTR, criticité.
- Gammes conditionnelles et arbres de décision sur cas équipements.

Module 3 — Planification, ordonnancement et exécution

- Préparation des OT, planning glissant, coordination M–P avec KPIs partagés.
- Backlog, lissage de charge, allocation des ressources et arbitrages.

Module 4 — Maintenance conditionnelle et prédictive

- Surveillance vibratoire, thermique, ultrasons, analyse d'huile; IoT industriel.
- Plan de capteurs, seuils/alertes, tableaux de tendances et gouvernance des alarmes.

Module 5 — GMAO et gouvernance des données

- Arborescence, nomenclatures, gammes, stocks, OT, historiques, KPIs.
- Standardisation des codes pannes et règles de saisie pour une donnée fiable.

Module 6 — Pièces de rechange, achats et stock critique

- Stock de sécurité, criticité, contrats fournisseurs, standardisation.
- Rationalisation, obsolescence, ABC/XYZ pour niveaux de stock.

Module 7 — Amélioration continue et culture de fiabilité

- REX, rituels courts, audits, gestion visuelle, management des compétences et sécurité.
- TPM et revues fiabilité mensuelles orientées décisions/résultats.