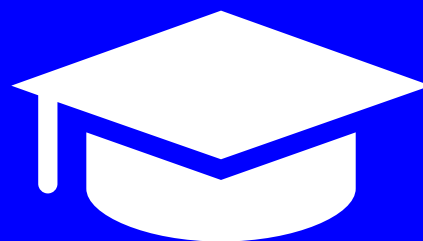




**AMERICAN UNIVERSITY
OF PROFESSIONAL STUDIES**



LICENCE PROFESSIONNELLE EN QUALITÉ HYGIÈNE SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT



OBJECTIF DE LA FORMATION :

Dans un contexte économique de plus en plus exigeant et afin d'obtenir un avantage concurrentiel, la fonction QSE est devenue une composante essentielle du management stratégique des entreprises.

En offrant des outils et des démarches permettant d'améliorer en permanence la performance des organisations, cette fonction s'est imposée d'elle-même aux entreprises.

Le but de cette filière est donc de former des lauréats opérationnels possédant des bases solides en Management de la Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement.

Les compétences visées par cette formation sont :

- Maîtriser les normes ISO relatives à la qualité, la sécurité et l'environnement,
- Savoir identifier les processus clés afin de cartographier les risques intrinsèques à l'entreprise.
- Maîtriser les techniques, méthodes et outils d'amélioration continue.
- Développer un système d'évaluation de la performance du SMQSE.
- Rendre compte des résultats obtenus à la Direction.

Les lauréats de cette formation sont susceptibles d'être recrutés Comme

- Auditeur junior au sein des cabinets spécialisés en QSE
- Responsable QSE pour les PME
- Superviseur HSE
- Chef de projet junior
- Assistant du Directeur de Production
- Auditeur interne
- Consultant junior

Pré-requis

Ce cursus est ouvert aux diplômés de niveau BAC + 2.

Description de la formation (Programme indicatif)

Module 1 : Management

Module 2 : Maitrise Statistique des Procédés

Module 3 : Fondamentaux du Management de la Qualité

Module 4 : ISO 9001 version 2015

Module 5 : Management de la Santé et Sécurité au Travail

Module 6 : Outils de la Qualité

Module 6 : Management de l'Environnement

Module 7 : Développement Durable

Module 8 : Communication Professionnelle en Anglais

Module 9 : PFE

