

Fiche Technique:Formation maintenance industrielle au Maroc

Objectifs de la formation

Synthèse des résultats ciblés en sécurité, qualité, coûts et délais.

- Aligner la stratégie de maintenance avec les enjeux business et la criticité des équipements.
- Maîtriser diagnostic, analyse de causes, planification et ordonnancement.
- Déployer des indicateurs utiles (MTBF, MTTR, TRS/OEE, backlog, coûts) et des tableaux de bord.
- Optimiser le préventif et basculer vers la maintenance conditionnelle/prédictive quand pertinent.
- Professionnaliser documentation, sécurité et conformité réglementaire.
- Structurer la sous-traitance (contrats, SLA, KPI) et quantifier les gains économiques.

Mesure avant/après et revues de performance pour un pilotage transparent des résultats.

Population cible

Profils opérationnels et encadrants impliqués dans la maintenance et ses interfaces.

- Techniciens et agents de maintenance (méthodes, autonomie diagnostic).
- Chefs d'équipe / superviseurs (organisation, planification, ordonnancement).
- Ingénieurs et responsables maintenance (stratégie, indicateurs, performance).
- Responsables production, supply chain et achats en interface avec la maintenance/sous-traitance.
- Nouveaux entrants en reconversion ou montée en compétence accélérée.

Prérequis: aucun prérequis logiciel. Adaptation à vos outils (GMAO, tableurs, capteurs, check-lists).

Durée de la formation

Formats modulables selon vos contraintes; jalons de mesure de progrès.

Format	Durée type	Modalités
Présentiel sur site	2 à 4 jours / module	Ateliers, études de cas, Gemba walk
Classe virtuelle	2 à 3 × 3h	Sessions live, exercices, Q&A
Coaching de mise en œuvre	4 à 8 semaines	Suivi chantiers, revues KPI
Parcours blended	6 à 12 semaines	Mix présentiel/virtuel + terrain

Programme de la formation

Parcours modulaire: stratégie, méthodes, organisation, indicateurs, économie, documentation, contrats et leadership. Ateliers pratiques sur vos équipements critiques.

Module 1 — Stratégie et politiques de maintenance

- Politiques corrective, préventive, conditionnelle, prédictive; calcul de criticité, hiérarchisation des actifs.
- Feuille de route et priorisation des goulots.

Module 2 — Organisation et planification des activités

- Rôles, ordonnancement, préparation des interventions, gestion des ressources et backlog.
- Standards de préparation pour fiabiliser délais et pièces.

Module 3 — Méthodes et diagnostics

- Diagnostic, analyses de causes (5M, 5 Why, Ishikawa), équilibre correctif/préventif.
- Introduction à la maintenance conditionnelle.

Module 4 — Tableaux de bord et indicateurs

- Indicateurs: MTBF, MTTR, TRS/OEE, taux de préventif, coût par équipement, sécurité.
- Cibles par atelier/ligne et rituels de pilotage.

Module 5 — Économie et coûts de maintenance

- TCO, durée de vie, optimisation des stocks pièces, arbitrages CAPEX/OPEX.
- Dossiers budgétaires et décisions d'investissement.

Module 6 — Documentation, sécurité et conformité

- Gestion documentaire: procédures, gammes, plans de surveillance, rapports et PV.
- Traçabilité et préparation aux audits.

Module 7 — Contrats, sous-traitance et performance fournisseur

- Contrats, SLA, KPI, pénalités, clauses HSE et habilitations.
- Clarification des périmètres et responsabilités.

Module 8 — Leadership et management de la fonction

- Management d'équipes, rituels d'animation, culture performance, coopération avec la production.
- Responsabilisation et résolution rapide des problèmes.

Module 9 — Parcours opérateur et montée en compétence

- Fondamentaux, sécurité, routines et diagnostic de premier niveau.
- Coaching terrain pour accroître l'autonomie.